

**ROBUSTE
FACILE À UTILISER
RÉUTILISABLE**

Le fissuromètre VINCHON est un appareil de mesure mécanique utilisé pour mesurer les déplacements relatifs de deux surfaces adjacentes dans trois directions orthogonales.

Description

Le **RTV-3D** comporte deux pièces métalliques en forme de coude. Chaque coude est muni de couples d'ergots à calotte sphérique opposés deux à deux suivant les trois axes orthogonaux.

Les mesures sont prises avec un pied à coulisse entre les ergots opposés sur chaque coude. Le mouvement relatif entre les coudes est déterminé en comparant le changement de distance en fonction du temps.

Le fissuromètre **RTV-3D** est un appareil de mesure mécanique utilisé pour mesurer les déplacements relatifs de deux surfaces adjacentes dans trois directions orthogonales.

Avantages

- Fissuromètre 3D robuste
- Lecture directe au moyen d'un pied à coulisse
- Facilité d'installation et d'utilisation
- Installation sur tous les types de surface
- Récupérable et réutilisable

Applications

- Le mouvement des surfaces de chaque côté d'un joint dans le béton;
- L'écartement de fissures dans le béton, les ouvrages de maçonnerie et autres structures;
- Le déplacement de masse de roche dans les trois plans orthogonaux.

Spécifications

Précision (générale)

Avec pied à coulisse numérique ± 0.02 mm

Avec pied à coulisse mécanique ± 0.04 mm

Déplacement relatif maximum

Axe X (ouverture/fermeture) 50 mm / 40 mm

Axe Y (ouverture/fermeture) 30 mm / ∞

Axe Z (ouverture/fermeture) 10 mm / ∞

Lectures initiales (nominales)

Axe X 100 mm

Axe Y 82 mm

Axe Z 65 mm

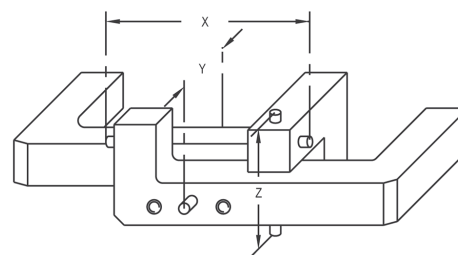
Dimensions

Largueur 210 mm

Longueur 180 mm

Profondeur 60 mm

Masse 2.9 kg



Axes de mesure du fissuromètre

Lectures et interprétation

La lecture des déplacements est effectuée à l'aide d'un pied à coulisse mécanique ou numérique. Une fois l'appareil en place, la position initiale est déterminée en mesurant successivement les distances X, Y et Z entre chaque couple d'ergots. Pour obtenir des résultats plus précis, on calcule la moyenne de deux ou trois lectures consécutives. Pour obtenir une lecture, les becs des pieds à coulisse sont placés perpendiculairement à l'axe du couple d'ergots opposés; les becs sont ensuite serrés jusqu'à ce qu'ils entrent en contact avec le sommet de chaque ergot. Le pied à coulisse est ensuite tourné de 90° dans l'axe et une autre lecture est effectuée.

Ce processus est répété jusqu'à ce que le résultat de deux lectures consécutives soit une valeur en-deça de la précision de l'appareil.

Les mesures ultérieures X, Y et Z effectuées dans les mêmes conditions permettront de contrôler le déplacement relatif dans l'espace par rapport à la position initiale.

Pour commander

Veuillez préciser:

- Type de pied à coulisse